



## Dichiarazione di prestazione

DoP 11

Pag 1 di 1

Rev

01/08/2023

1) Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:	<b>LPRZS ortogonale</b>
2) Usi previsti:	componenti in acciaio per rinforzo strutturale di solai e delle murature
3) Fabbricante:	<b>PETER COX Interventi Speciali s.r.l.</b> Via della Consortia n° 3 37127 VERONA (VR)
5) Sistemi di VVCP:	2+
6) Norma armonizzata:	UNI EN 1090-1: 2011
Organismi notificati:	1305
7) PRESTAZIONI DICHIARATE	
Tolleranze sui dati geometrici	Tolleranza dimensionale $\pm 2$ mm Tolleranza spessore $\pm 0,3$ mm Appendice "B" Classe 1 secondo EN 1090-2
Saldabilità	S275 JR secondo EN 10025
Resistenza alla rottura	27 J a 20 °C
Reazione al fuoco	Classe A1 secondo EN 13501-1
Rilascio di cadmio	NPD
Emissione di radioattività	NPD
Durabilità	Preparazione della superficie secondo EN 1090-2, grado di preparazione P1 secondo ISO 8501-3; fornito grezzo
Caratteristiche strutturali	
Progettazione	NPD
Fabbricazione	Vedi TAV. LPRZS ortogonale EXC2 secondo EN 1090-2

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato

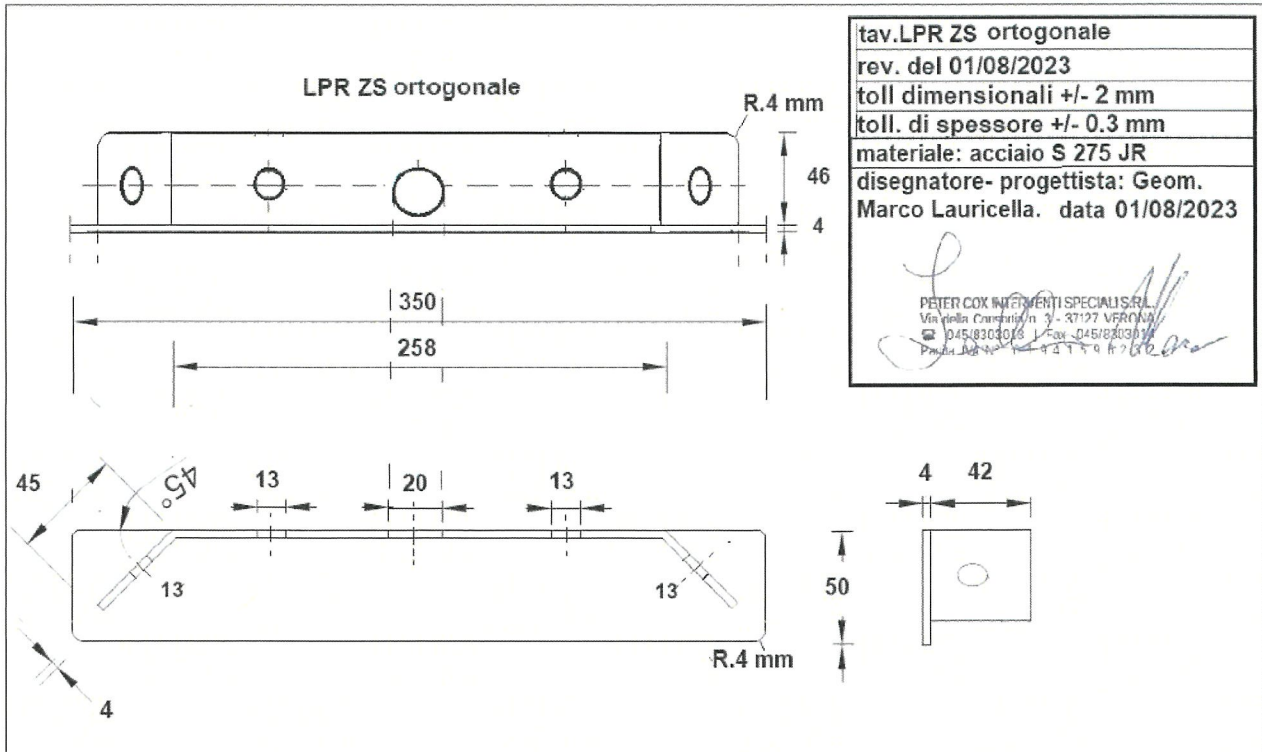
LAURICELLA MARCO

PETER COX INTERVENTI SPECIALI S.R.L.

Via della Consortia n. 3 - 37127 VERONA

☎ 045/8303013 | Fax 045/8303014

Partita IVA N° 01941590232



**CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

---

CERTIFICATO N°  
**1305-CPR-1248**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotto per le Costruzioni o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

**Strutture di acciaio**

Fabbricato da

**PETER COX Interventi Speciali S.r.l.**  
 Via della Consortia, 3 - 37127 Verona (VR)

nello Stabilimento di produzione

**Via della Consortia, 3 - 37127 Verona (VR)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

**EN 1090-1:2011**

nell'ambito del sistema ZA sono applicati e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 12/11/2015, e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata di cui sopra, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambiano, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Per altre informazioni vedere l'allegato al presente certificato

---

EMMISSIONE CORRENTE  
12/11/2015  
Rev. 0

L. DIRETTORE GENERALE  
 ING. LORENZO ORSENIKO

ICMQ S.p.A. - VIA D. DE CASTILLI, 10 - 20124 MILANO - WWW.ICMQ.ORG 1/2

**CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

---

ALLEGATO AL CERTIFICATO 1305 - CPR - 1248

Classe di esecuzione: EXC2

Metodo di apposizione della marcatura: 1

Attività Progettazione: NO

Attività Preparazione ed Assemblaggio: SI

Attività Saldatura: NO

PROCEDIMENTI DI SALDATURA (ISO 4063): —

GRUPPI DI MATERIALE BASE (CEN ISO/TR 15608): —

COORDINATORI DI SALDATURA: —

Attività Giunzioni meccaniche: NO

Attività Trattamento superficiale: SI

Prodotti:  
componenti in acciaio per rinforzo strutturale di soletta

---

EMMISSIONE CORRENTE  
12/11/2015  
Rev. 0

L. DIRETTORE GENERALE  
 ING. LORENZO ORSENIKO

ICMQ S.p.A. - VIA D. DE CASTILLI, 10 - 20124 MILANO - WWW.ICMQ.ORG 1/2