



Dichiarazione di prestazione

DoP 12

Pag 1 di 1

Rev 01/08/2023

1) Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:	LPRZS 2023 ortogonale
2) Usi previsti:	componenti in acciaio per rinforzo strutturale di solai e delle murature
3) Fabbricante:	PETER COX Interventi Speciali s.r.l Via della Consortia n° 3 37127 VERONA (VR)
5) Sistemi di VVCP:	2+
6) Norma armonizzata:	UNI EN 1090-1: 2011
Organismi notificati:	1305
7) PRESTAZIONI DICHIARATE	
Tolleranze sui dati geometrici	Tolleranza dimensionale +-2 mm Tolleranza spessore +-0,3 mm Appendice "B" Classe 1 secondo EN 1090-2
Saldabilità	S275 JR secondo EN 10025
Resistenza alla rottura	27 J a 20 °C
Reazione al fuoco	Classe A1 secondo EN 13501-1
Rilascio di cadmio	NPD
Emissione di radioattività	NPD
Durabilità	Preparazione della superficie secondo EN 1090-2, grado di preparazione P1 secondo ISO 8501-3; fornito grezzo
Caratteristiche strutturali	
Progettazione	NPD
Fabbricazione	Vedi TAV. LPRZS 2023 ortogonale EXC2 secondo EN 1090-2

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n.305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato

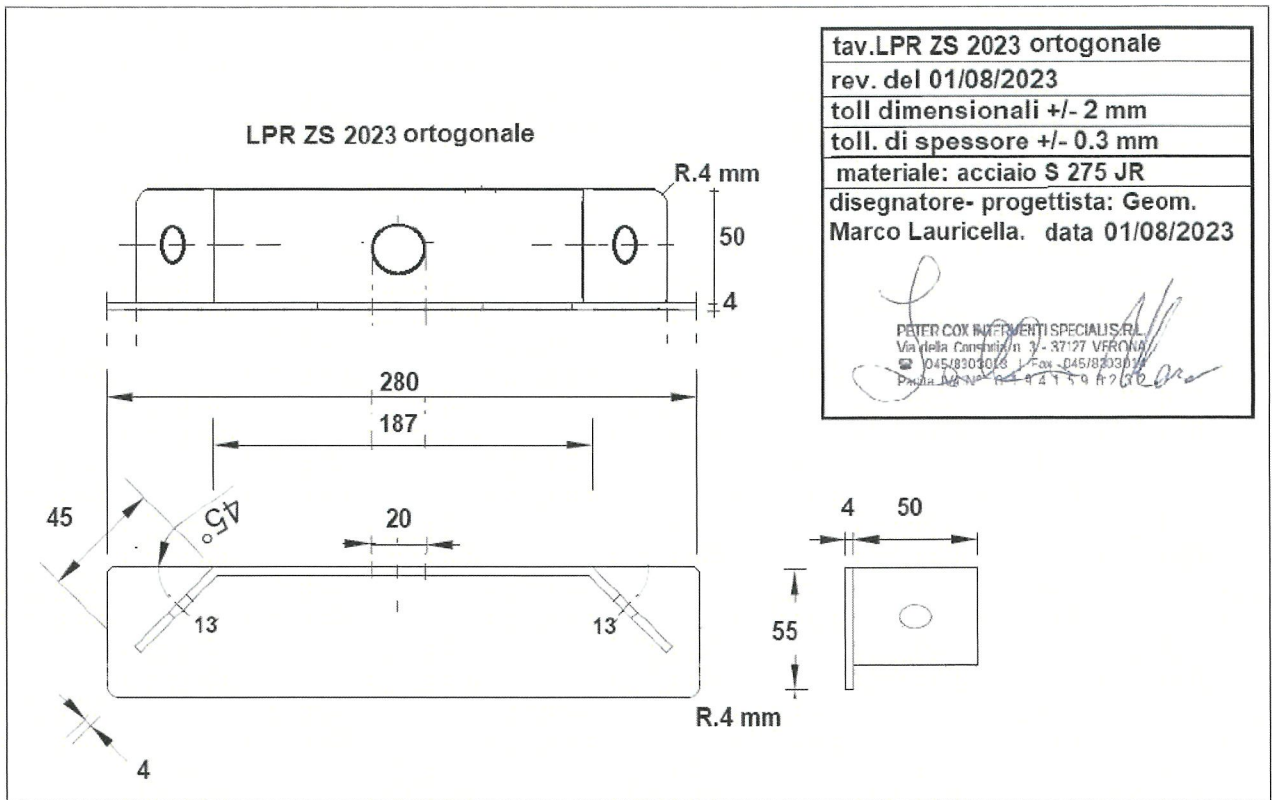
LAURICELLA MARCO

PETER COX INTERVENTI SPECIALI S.R.L.

Via della Consortia n. 3 - 37127 VERONA

☎ 045/8303013 / Fax 045/8303014

Partita IVA N° 01941590202



ICMQ

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

CERTIFICATO N°
1305-CPR-1248

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti per le Costruzioni o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

Strutture di acciaio

Fabbricato da
PETER COX Interventi Speciali S.r.l.
 Via della Consoria, 3 - 37127 Verona (VR)

nello Stabilimento di produzione
 Via della Consoria, 3 - 37127 Verona (VR)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato 2A della norma:

EN 1096-1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 12/11/2015 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nelle norme armonizzate di cui sopra, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambiano, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative

Per altre informazioni vedere l'allegato al presente certificato

EMMISSIONE CORRENTE
 12/11/2015
 Rev. 0

[Signature]
 DIRETTORE GENERALE
 ING. LORENZO ORSINOLI

ICMQ S.p.A. - VIA G. DE CASTELIA, 10 - 20084 MILANO - WWW.ICMQ.ORG

ICMQ

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

ALLEGATO AL CERTIFICATO 1305 - CPR - 1248

Classe di esecuzione: EXC2
 Metodo di appesizione della marcatura: 1
 Attività Progettazione: NO
 Attività Preparazione ed Assemblaggio: SI
 Attività Saldatura: NO
 PROCEDIMENTI DI SALDATURA (ISO 4963): —
 GRUPPI DI MATERIALE BASE (CEN ISO/TR 15608): —
 COORDINATORI DI SALDATURA: —
 Attività Giunzioni meccaniche: NO
 Attività Trattamento superficiale: SI

Prodotti:
 componenti in acciaio per rinforzo strutturale di sola

EMMISSIONE CORRENTE
 12/11/2015
 Rev. 0

[Signature]
 DIRETTORE GENERALE
 ING. LORENZO ORSINOLI

ICMQ S.p.A. - VIA G. DE CASTELIA, 10 - 20084 MILANO - WWW.ICMQ.ORG